

Disboxid 441

Schutzanstrich

441

- Pigmentált, kétkomponensű folyékony epoxigyanta korrózióvédő és vegyszerálló bevonat erősen terhelte ipari létesítmények padlóira, oldószeres.
- Mechanikusan és vegyileg erősen terhelhető
- Kül- és beltérre
- Ásványi és fémes alapfelületekre

Termékleírás

Alkalmazási területek:

Korrózióvédő és vegyszerálló bevonat ásványi és fémes alapfelületeken ipari létesítményekben, úm.:

- élelmiszeripar
- vegyi-, textil- és papíripar
- építőipar, magas- és mélyépítés, hidépítés, útépítés
- atomenergia ipar (atomreaktorok, izotóp laborok, stb.)
- hajó-, gép- és készülékgyártás

Alapanyag: Kétkomponensű epoxigyanta prekondenzátum.

Kiszerezés:

1 kg fém kombi-edény
10 kg fém kombi-edény

Szín:

10 kg: kavicsszürke, szürkésfehér,
1 kg: világosszürke, kavicsszürke, szürkésfehér, fekete
Egyéb színek a Disbon 2. Sz. színekártya szerint 50 kg fölött felár ellenében. Az időjárás és az ultraibolya sugárzás következtében csekély színváltozás és krétásodás léphet fel. Szerves színező anyagok (pld. kávé, vörösbőr) valamint egyes fertőtlenítő szerek, savak színváltozást okozhatnak. Ez nem befolyásolja a használatosságát.

Fényességi fokozat: Fényes

Tárolás:

Hűvös és száraz helyen. Eredeti, le-

zárt edény 20 °C-on 1 évig eltartható.

Tulajdonságai:

- Az anyag kikeményedve vegyi és mechanikai terheléseknek ellenáll, időjárásálló, víznek, vizes sóoldatoknak, lúgoknak, gyenge savaknak, benzinnel, olajnak és zsíroknak ellenáll.
- Szárazon - 30 °C és + 90 °C között, nedvesen + 40 °C-ig hőálló.
- Dekontaminálható

Műszaki adatok

Sűrűség:	1,2 g/cm³
Száraz rétegvastagság 100 g/m² esetén	kb. 32 µm
Keverési arány:	
Alap:	4
edző:	1
Feldolgozhatóság*	kb. 8 óra
Anyagfelhasználás **	g/m² rétegenként
Sima, gyengén szívó ásványi alapok:	150-200
Durva, erősen szívó alapok:	200-400
Fém felületek:	120-150
Száradási idő *	
Lépésálló	1 nap után
mech. terhelhető	3 nap után
Kikeményedett	7 nap után
Taber kopás:	0,0982 cm³/30 cm²
König-keményesség	56 s 7 nap után

* tájékoztató értékek, 20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett.

** pontos értékeket próbafelhordással lehet megállapítani

Vegyszerállósági táblázat DIN 53 168 szerint 20 °C-on.

Super-benzin	+
Glicerín	+
Etanol	+
Kerozin	+
Fűtőolaj + NaCl-oldat	+
Metilénklór	-
Aceton	-
Etilacetát	+
Xilol	+
telített ciromsav	+
Kénssav 5-6 %	+-
Fluorsav 5 %	+-
Kénsav 5 %	+
Kénsav 10 %	+
Kénsav 30 %	+
Sósav 10 %	+
Sósav 30 %	+E
Olajsav	+
Tejsav 5 %	+
Tejsav 10 %	+
Salétromsav 5 %	+
Salétromsav 10 %	+
Salétromsav 32 %	+
Ecetsav 5 %	+-
Ecetsav 10 %	-
Nátrium-hipoklorid 13 %	+
Ammonia 10 %	+
Ammonia 25 %	-
Nátronlúg 10 %	+
Nátronlúg 50 %	+
telített konyhasó oldat	+
desztilláltvíz	+
biológiai mosószer	+
Vizelet	+
Hidrogén peroxid 3 %	+
Telített vas(III) klorid	+E
Chlophen A 60	+
Skydrol	+

+ = ellenálló

+- = feltételesen ellenálló

- = nem ellenálló

E = elszíneződés

Feldolgozás

Alkalmas alapok:

Kül- és beltéri ásványi és fém felületek. Az alapfelület legyen száraz, erős, hordképes, stabil és tapadást rontó anyagoktól mentes. A maximális nedvesség tartalom 4 %. A tapadási húzószilárdság legalább 1,5 N/mm2 legyen. A felszálló nedvesség ellen szigetelni kell.

Az alapfelület előkészítése:

Ásványi eredetű alapoknál:

1. A hordképes, szennyezett (por, szennyeződések) felületeket vízzel vagy gőzborotvával meg kell tisztítani.
2. A nem hordképes, erősen szennyezett felületeket, melyek olaj, zsír, guminyomok, által szennyezettek, valamint a porló és üvegszerű cementkövel borított felületeket sörétezzel vagy hasonló eljárással kell előkészíteni.
3. Az egykomponensű valamint a laza kétkomponensű bevonatokat el kell távolítani. A jól tapadó kétkomponensű bevonatokat megtisztítani, felcsiszolni, sörétezni vagy Disbon 481 Uniprimer univerzális alapozóval kezelni.
4. Az kitöréseket és felületi hibákat Disboxid EP- vagy Disbocret PCC habarccsal kijavítani.
5. A felületi repedéseket megtisztítani és Disboxid 433 EP-Grunddal átítatni.

Fém felületek:

A felületet zsirtalanítani és rozsdátlanítani, revét eltávolítani. Ezt követően közvetlenül Disboxid 483 EP-Metallgrund alapozóval kezelni.

Bekeverés:

Az edzőt az alapmasszához öntjük és lassú keverővel (max. 400 ford./perc) intenzíven átkeverjük. Áttöltjük egy másik edénybe és újból átkeverjük, míg egy homogén színű anyag nem keletkezik. Mindkét komponens hőmérséklete 15-20 °C legyen.

Keverési arány:

Alap : edző = 4 : 1 súlyegység

Feldolgozhatóság:

20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett kb. 8 óra.

A bevonat felépítése:

Disboxid 441 Scutzanstrich felhordható kenéssel, hengerezéssel vagy szórással (1,5 mm-es fúvóka 2-4 bar). A felület intenzív vegyi terhelése esetén a rétegvastagság legalább 150 µm legyen. A második réteget 24 órán belül fel kell hordani.

Ásványi felületek:

Alapozás Disboxid 482 EP-Siegelgrund alapozóval, majd két réteg Disboxid 441 EP-Schutzanstrich. Impregnáláshoz a következő költség-kimélő felépítést javasoljuk:

Alapozás 2 rész Disboxid 482 EP-Siegelgrund és 1 rész Disboxid 441 Schutzanstrich keverékével.

Fedő bevonat 1 rész Disboxid 482 EP-Siegelgrund és 2 rész Disboxid EP-Schutzanstrich keverékével. Állandó vegyszer terhelés esetén egy harmadik réteg is szükséges.

Fém felületek:

Alapozás Disboxid 483 Metallgrund alapozóval, majd 2 réteg Disboxid 441 Schutz-anstrich.

Anyagfelhasználás:

	g/m ² rétegenként
Ásványi alapok:	
simá, gyengén szívó	150-200
durva, erősen szívó	200-400
Fém alapok:	120-150

Feldolgozási hőmérséklet:

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 10 °C és 30 °C között legyen. A levegő relatív páratartalma 80 %-ot ne lépje túl. Ügyeljünk a harmatpontra.

A szerszámok tisztítása:

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal Disboxid 419 Verdünner hígítóval kell tisztítani.

Kiegészítő termékek:

Disbon 481 Uniprimer
Disboxid 482 EP-Siegelgrund
Disboxid 483 EP-Metallgrund
Disboxid 433 EP-Grund
Disboxid 419 Verdünner

Biztonsági előírások:

Biztonsági előírások az edény feliratai szerint.

Műszaki tanácsadás:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével.

Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.